|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| СРПСКИ ЈЕЗИК | *СРПСКИ ЈЕЗИК 3*  *за трећи разред основне школе;*  *уџбенички комплет;*  *ћирилица* |  | „ВУЛКАН  ИЗДАВАШТВО” |
| ***Читанка 3*** | Маја Димитријевић |
| ***Граматика 3,***  *Српски језик за трећи разред основне школе* | Јасмина Франолић |
| ***Радна свеска 3,***  *уз* ***Читанку*** *за трећи разред основне школе* | Маја Димитријевић |
| ***Радна свеска 3,***  *уз* ***Граматику*** *за трећи разред основне*  *школе* | Јасмина Франолић |
| ЕНГЛЕСКИ ЈЕЗИК | **Our Discovery Island 2**, енглески језик за трећи разред основне школе;  уџбенички комплет (**уџбеник, аудио компакт диск и радна**  **свеска**) | *Sagrario Salaberry* | „АКРОНОЛО” |
| МАТЕМАТИКА | **Математика 3,**  **уџбеник** за трећи разред основне школе | *Нела Малиновић Јовановић,*  *Јелена Малиновић* | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| **Математика 3, радна свеска** за трећи разред основне школе; уџбенички комплет;  ћирилица |
| ПРИРОДА И ДРУШТВО | **Природа и друштво 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе (**први и други део**);  ћирилица | Вера Бојовић, Драгица Тривић, Виолета Богдановић, Љиљана Инђић | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| ЛИКОВНА КУЛТУРА | **Ликовна култура 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе;  ћирилица | Милена Стојановић Стошић,  Душан Стошић | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| МУЗИЧКА КУЛТУРА | **Музичка култура 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе;  ћирилица | Маја Обрадовић | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |