|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| СРПСКИ ЈЕЗИК | *СРПСКИ ЈЕЗИК 3**за трећи разред основне школе;**уџбенички комплет;**ћирилица* |  | „ВУЛКАНИЗДАВАШТВО” |
| ***Читанка 3*** |  Маја Димитријевић |
| ***Граматика 3,****Српски језик за трећи разред основне школе* | Јасмина Франолић |
| ***Радна свеска 3,****уз* ***Читанку*** *за трећи разред основне школе* | Маја Димитријевић |
| ***Радна свеска 3,****уз* ***Граматику*** *за трећи разред основне**школе* | Јасмина Франолић |
| ЕНГЛЕСКИ ЈЕЗИК | **Our Discovery Island 2**, енглески језик за трећи разред основне школе;уџбенички комплет (**уџбеник, аудио компакт диск и радна****свеска**) | *Sagrario Salaberry* | „АКРОНОЛО” |
|   МАТЕМАТИКА | **Математика 3,****уџбеник** за трећи разред основне школе | *Нела Малиновић Јовановић,**Јелена Малиновић* |  „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| **Математика 3, радна свеска** за трећи разред основне школе; уџбенички комплет;ћирилица |
| ПРИРОДА И ДРУШТВО | **Природа и друштво 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе (**први и други део**);ћирилица | Вера Бојовић, Драгица Тривић, Виолета Богдановић, Љиљана Инђић  | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| ЛИКОВНА КУЛТУРА | **Ликовна култура 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе;ћирилица | Милена Стојановић Стошић,Душан Стошић | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |
| МУЗИЧКА КУЛТУРА | **Музичка култура 3**, **уџбеник** за трећи разред основне школе;ћирилица | Маја Обрадовић | „ВУЛКАН ИЗДАВАШТВО” |